ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5205360

Ordem: 5205360 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 31342 RETIFICA HTG 430 ZEMA
Local Instal.: 6854M200-485 CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P
C.C: 685485 **Prioridade:** **Localização:** CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 07.01.2026 13:44:39
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** B

Sintoma da falha: CES978

Fabricar Polia do arrastador Pedido:Teles
Quantidade:01 peça
Status: Parada

Oper SubO / Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. / Qtd plan	T.Real / Reserva	Data / Req Compra	EDV / Item
0010	Fabricar Polia do arrastador	F-13-01	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

RECEBIDO
EDV:_____ DATA:___/___/___
NOME:_____
VISTO:_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

* 07.01.2026 13:46:55 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

15/01/26 Teles

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5204876

Ordem: 5204876 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 200000016146 MAQUINA DE MEDIR ZOLLER REDOMATIC
Local Instal.: 6854M600-868 CTP/TEF11 - PRESET
C.C: 685868 **Prioridade:** **Localização:** CT/304
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 12.12.2025 13:30:40
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** B

Sintoma da falha: CES978

Fabricar redução para conduite Pedido:Lucas Assis
Quantidade:04 de cada
Status: Precária

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req Compra	EDV Item
0010	Fabricar redução para conduite	F-13-01	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

RECEBIDO
EDV: 9288632 DATA: 15/01/26
NOME: Leonardo Moreira
VISTO: Leonardo D. Moreira

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

* 12.12.2025 13:33:43 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5205382

Ordem: 5205382 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 200000016775 CENTRO USINAGEM HAAS VF-2SS
Local Instal.: 6854M120-541 CTP/MSI22 - USINAGEM MOLE DHK
C.C: 685541 **Prioridade:** **Localização:** CT/101
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 08.01.2026 09:46:50
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** A

Sintoma da falha: CES978

Fabricar Polia Pedido:Cleverson
Quantidade:01 peça
Status: Parada

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req Compra	EDV Item
0010	Fabricar Polia	F-13-01	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

RECEBIDO
EDV: 9787077 DATA: 13/01/26
NOME: Cleverson
VISTO: GALVÃO

MÁQUINA PARADA

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

* 08.01.2026 09:48:05 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5204248

Ordem: 5204248 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 200000008424 LINHA ELETROEROSAO HE BOSCH-ATMO
Local Instal.: 6854M420-615 CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N
C.C: 685615 **Prioridade:** **Localização:** CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 24.11.2025 15:54:05
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** B

Sintoma da falha: CES978

Fabriçar arruela de calço da bomba Pedido:Leon
Quantidade:08 peças
Status:Normal

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra Item
0010	Fabricar arruela de calço da bomba	F-13-01	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

RECEBIDO
EDV: 52803550 DATA: 13/01/26
NOME: Leon
VISTO:

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

* 24.11.2025 15:54:50 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5205443

Ordem: 5205443 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** SCL9CT
Equipamento: 200000011123 C.U. CHIRON DZ 12K W (02)
Local Instal.: 6854M420-608 CTP/MFC49 - USINAGEM CORPO I CRI-N
C.C: 685608 **Prioridade:** **Localização:** CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 09.01.2026 12:25:08
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** B

Sintoma da falha: CES978

RETRABALHAR FLANGES
RESP.: CLEVERSON (SCL9CT)
QTD.: 1+1
STATUS: URGENTE (ITEM ESTOQUE ZERO)

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req Compra	EDV Item
0010	RETRABALHAR FLANGEs	F-13-01	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

* 09.01.2026 12:26:27 BRAZIL (SCL9CT) Tel. +55(41)33412609
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: Cleverson - 92820577

TEF 31
12/01/26

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5205488

Ordem: 5205488 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** ARI3CT
Equipamento: 29491 BRUNIDORA P3 50 22 BOSCH
Local Instal.: 6854M200-485 CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P
C.C: 685485 **Prioridade:** **Localização:** CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 12.01.2026 08:21:33
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** C

Sintoma da falha: CES978

Normalização de reguas index do pallet

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req Compra	EDV Item
0010	Normalização de reguas index do pallet	F-13-01	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

* 12.01.2026 07:36:30 BRAZIL (ARI3CT)
* 07.01.2026 08:25:02 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;

Aprovação do solicitante: _____

Pq Gutmaguc P/
Manutenção

Marcelo Simões
CtP/TEF22
EDV: 92886653

12/01/2026

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601424190

Ordem: 685601424190 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4711700879-1220 VDI Ø12 - 20
C.C: 685551 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 18.11.2025 00:05:39
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 18.11.2025 **Cod. ABC:**

Sintoma da falha: CES978

PR01 - 19/11/2025 - Thais
QUEBRA FERAMEMNTA
VDI Ø12 - 20
4711700879-1220

Oper SubO		C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição		Qtd plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	QUEBRA FERAMEMNTA	FF0600	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

RECEBIDO
EDV:_____ DATA:___/___/___
NOME:_____
VISTO:_____

Edson Bento
CtP/TEF22
EDV: 92777721
15/01/26

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601427886

09.12.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601427886 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4750010040-001 ECM CRIN - ISUZU _ ST02 - 001
C.C: 685609 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/201
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 05.12.2025 10:46:05
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 05.12.2025 **Cod. ABC:**

Sintoma da falha: CES978

PR01 - 05/12/2025 - França
Lubrificar mola pos.1, trocar contato 4.
ECM CRIN - ISUZU ST02 - 001
4750010040-001

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req Compra	EDV Item
0010	Lubrificar mola pos.1, trocar contato 4.	FF0600	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

RECEBIDO
EDV:_____DATA:___/___/___
NOME:_____
VISTO:_____

Edson Bento
CtP/TEF22
EDV: 9277772
14/01/26

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601431951

Ordem: 685601431951 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4728400079-012-C Magazine DV-P - 012 - C
C.C: 685481 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/303
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 12.01.2026 07:35:14
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 12.01.2026 **Cod. ABC:**

Sintoma da falha: CES978

PR01 - 12/01/2026 - França
Variação de medida
Magazine DV-P - 012 - C
4728400079-012-C

Oper SubO / Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. / Qtd plan	T.Real / Reserva	Data / Req	EDV / Compra / Item
0010	Variação de medida	FF0600	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601424429

Ordem: 685601424429 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4728400143-031 Pallet Elemento A - 031
C.C: 685484 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/303
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 19.11.2025 06:43:30
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 19.11.2025 **Cod. ABC:**

Sintoma da falha: CES978

PR01- 24/11/2025 - Thais
lingueta froxa
Pallet Elemento A - 031
685601424429

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Reserva	Data Req	Compra	EDV Item
0010	lingueta froxa	FF0600	0,0	HRS		__/__/____		

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: 52854

Demi
12101

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601424666

Ordem: 685601424666 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4728400143-003 Pallet Elemento A - 003
C.C: 685484 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/303
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 22.11.2025 11:58:03
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 24.11.2025 **Cod. ABC:**

Sintoma da falha: CES978

PR01- 24/11/2025 - Thais
variação de medidas
Pallet Elemento A - 003
4728400143-003

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra Item
0010	variação de medidas	FF0600	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: 52854
Demi
12/02

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601426385

Ordem: 685601426385 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4711700879-1016 VDI Ø10 - 16
C.C: 685551 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 26.11.2025 18:54:00
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 26.11.2025 **Cod. ABC:**

Sintoma da falha: CES978

PR01 - 27/11/2025 - França
VEDAÇÃO INTERNA COMPROMETIDA, VAZAMENTO
VDI Ø10 - 16
4711700879-1016

Oper SubO		C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição		Qtd plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	VEDAÇÃO INTERNA COMPROMETIDA, VAZAMENTO	FF0600	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: Regmara 92890115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601424190

19.11.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601424190 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4711700879-1220 VDI Ø12 - 20
C.C: 685551 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 18.11.2025 00:05:39
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 18.11.2025 **Cod. ABC:**

Sintoma da falha: CES978

PR01 - 19/11/2025 - Thais
QUEBRA FERAMEMNTA
VDI Ø12 - 20
4711700879-1220

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra	Item
0010	QUEBRA FERAMEMNTA	FF0600	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____	

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: Rigmara 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601413363

18.11.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601413363 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4123670016-008 Base Latão - 008
C.C: 685401 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 29.09.2025 15:01:16
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 29.09.2025 **Cod. ABC:**
Sintoma da falha: CES978

PR01 - 29/09/2025 - França
GRAVAR NUMERO DE SERIE APOS CONSERTO
Base Latão - 008
4123670016-008

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req Compra	EDV Item
0010	GRAVAR NUMERO DE SERIE APOS CONSERTO	FF0600	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

RECEBIDO
EDV:_____DATA:___/___/___
NOME:_____
VISTO:_____

Edson Bento
CtP/TEF22
EDV: 92777721
12/01/26

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601423595

17.11.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601423595 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4750010110-001 ECM CRIN - Pegasus_ST02 - 001
C.C: 685609 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/201
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 13.11.2025 12:15:02
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 13.11.2025 **Cod. ABC:**

Sintoma da falha: CES978

PR01 - 14/11/2025 - Thais
Revisão
ECM CRIN - Pegasus_ST02 - 001
4750010110-001

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req Compra	EDV Item
0010	Revisão	FF0600	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

RECEBIDO
EDV:_____DATA:___/___/___
NOME:_____
VISTO:_____

Edson Bento
CtP/TEF22
EDV: 92777721

Edson Bento
CtP/TEF22
EDV: 92777721
12/01/26

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601425283

Ordem: 685601425283 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4711801696-016 Holder 696 UIN - 016
C.C: 685701 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 26.11.2025 09:43:41
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 26.11.2025 **Cod. ABC:**
Sintoma da falha:

CES978

PR01 - 01/12/2025 - Thais
REVISÃO
Holder 696 UIN - 016
4711801696-016

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Data Reserva	Req Compra	EDV Item
0010	REVISÃO	FF0600	0,0 HRS		__/__/____		

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: Rgmara 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601408734

15.09.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601408734 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4711500190-018 Placa Mikron Cilindro P7 - 018
C.C: 685482 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101
C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente **Emissão:** 09.09.2025 09:18:01
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 09.09.2025 **Cod. ABC:**

Sintoma da falha: CES978

PR01 - 15/09/2025 - França
revisão geral
Placa Mikron Cilindro P7 - 018
4711500190-018

Oper SubO / Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. / Qtd plan	T.Real / Reserva	Data / Req	EDV / Compra / Item
0010	revisão geral	FF0608	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: Concluído FCO. 92472922 12/01/25 Al: 09:00h

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601409255

29.09.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601409255 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4711500190-017 Placa Mikron Cilindro P7 - 017
C.C: 685482 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101
C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente **Emissão:** 11.09.2025 08:35:48
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 11.09.2025 **Cod. ABC:**

Sintoma da falha: CES978

PR01 - 15/09/2025 - França
revisão geral
Placa Mikron Cilindro P7 - 017
4711500190-017

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra Item
0010	revisão geral	FF0608	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: EMERSON FCO. 92772922 12/01/25 AM 9:00

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601429638

Ordem: 685601429638 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4728400079-004-A Magazine DV-P - 004 - A
C.C: 685481 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/303
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 12.12.2025 12:37:51
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 12.12.2025 **Cod. ABC:**

Sintoma da falha: CES978

PR01 - 06/01/2026 - França
GIRANDO PEÇAS
Magazine DV-P - 004 - A
4728400079-004-A

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra	Item
0010	GIRANDO PEÇAS	FF0600	0,0 HRS	_____	__/__/____		_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: Matheus S.